

LAIT La ferme expérimentale de Derval a installé son robot de traite en 2008. Depuis, elle a compilé un très grand nombre de données, qui sont analysées et commentées par les conseillers lait de la chambre d'agriculture.

Robot de traite à Derval : 6 années d'expérience !

Le 18 juin 2008, le troupeau de Prim'Holstein de la ferme expérimentale de Derval découvrait le robot de traite. Après 6 ans et demi d'utilisation et plus de 345 000 traites, voici ce que disent les chiffres. Au

cours des prochains numéros de Loire Atlantique-Agricole, vous trouverez une présentation de l'évolution des repères techniques de la ferme expérimentale de Derval répartis en 9 rubriques : repères de fonctionnement,

effectif et production, mise en service, circulation, qualité du lait, alimentation et la reproduction, coût de fonctionnement, pâturage et travail. Les chiffres sont des moyennes annuelles. Ces travaux ont été réalisés en collaboration avec l'Institut de l'élevage.

L'objectif d'équiper la station expérimentale de Derval était d'analyser dans quelles conditions il était possible de livrer plus de 700 000 litres avec une seule stalle robotisée, en maintenant une part d'herbe la plus importante possible.

Repères de fonctionnement

Pour 72 vaches traites en moyenne quotidiennement, le robot traite 2 100 kg par jour pour 2 040 kg vendus. La différence représente le lait écarté. Cette quantité est

souvent sous-estimée. Ainsi, 19h30 par jour sont consacrées à la traite et 55 minutes pour les différents lavages. Deux lavages complets de la machine à traire sont réalisés quotidiennement, soit 2x20 minutes. En moyenne, 3 rinçages (3x5 minutes) succèdent aux traites de lait écarté (colostrum ou mammites). Il reste 3h35 consacrées à la « circulation » des vaches autour du robot et aux interventions sur la machine. Cette durée se compose d'une succession d'actions liées à la traite robotisée : absence de vaches, vache longue à sortir de la stalle, deux vaches cherchant à entrer ensemble, une opération d'entretien, une panne...

Un robot ne traite pas 24 h/24 h. Au passage du laitier (vers 9-10h), le tank est indispo-

nible pendant environ 1h (20 minutes de pompage et 40 de lavage). Pour ne pas perdre de temps, le lavage du robot est programmé pendant celui du tank. Nous en profitons aussi pour effectuer le changement mensuel des manchons. Le paramétrage permet de retraire une vache en gardant le lait dans la chambre de réception ou traire des vaches dont le lait est écarté en attendant la disponibilité du tank. L'horaire de collecte nous permet d'être présents et d'assurer l'entretien de la stalle pendant le lavage du tank. Au regard de son coût, nous estimons que la cuve tampon ne nous apporterait pas plus de souplesse.

Tableau : Repères de fonctionnement du robot de Derval, de 2009 à 2014

	2009	2010	2011	2012	2013	2014	Unité
Animaux traités	71,1	70,6	72,6	72,5	71,2	73,2	vaches
Traités	150	147	148	145	147	148	traités
Production moy./animal	27,9	29,7	29,4	29,8	29,2	28,6	kg
Traités moy./animal	2,11	2,09	2,04	2,00	2,07	2,02	traite/VL/j
Production moy./traite	13,3	14,3	14,5	15,0	14,2	14,2	kg
Production totale traite	724183	766689	779225	790169	759874	760718	kg
Production dans tank	707010	751544	755780	769407	739511	736958	kg
Lait livré laiterie	659461	711580	715744	741553	715328	712466	l
Occupation du robot/traite	00:07:16	00:08:02	00:08:04	00:08:20	00:07:59	00:07:56	hh:mm:ss
Durée traite/jour	18:05:38	19:39:08	19:49:30	20:00:21	19:34:42	19:30:40	hh:mm:ss
Durée lavage/jours			0:51:51	0:51:53	0:53:07	0:54:34	hh:mm:ss
Lavages/jours			5,2	4,9	5,2	5,9	hh:mm:ss
"Temps sans traite"/jours			3:18:39	3:07:47	3:32:11	3:34:46	hh:mm:ss



THOMAS HUNEAU
CHARGÉ D'ÉTUDES ET
EXPÉRIMENTATIONS
02 53 46 60 04